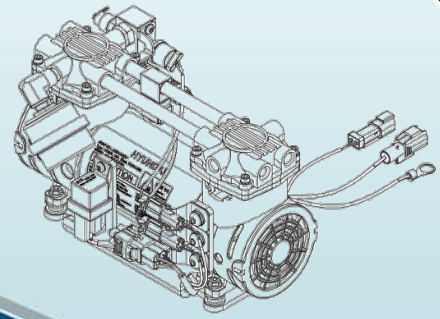
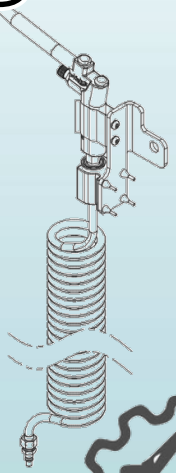


Tankloser DC-Luftkompressor (Alpha-Modell)

For Heavy Equipments

Gebrauchsanweisung





Bagger Tec

1. Merkmale des tanklosen Luftkompressors

Unser tankloser Luftkompressor ist das beste innovative Produkt, das in Korea auf Qualität getestet und unter Berücksichtigung von Geräuscharmut, hoher Effizienz und sogar Umweltschutz und Sicherheit im Einsatz hergestellt wurde, indem es von der Konstruktionsphase an für die Arbeitsumgebung der schweren Geräte optimiert wurde. Darüber hinaus ist es das beste Produkt, das nicht nur die Grundleistung des Produkts verbessert, sondern auch die Miniaturisierung der Produkte und eine perfekte Haltbarkeit aufweist, basierend auf dem "Bernoulli- Prinzip", obwohl Lufttanks, die als notwendig erachtet wurden, um den Luftdruck während der optimalen Zeit konstant zu halten, mutig eliminiert wurden.

■ Produktmerkmale

□ Es ist einfach, das Produkt mit □ölfreiem Typ □zu pflegen.

□ □PTFE-Kolbenring □wird für eine starke Haltbarkeit verwendet.

□ Es verfügt über einen eingebauten □Temperaturschalter□, der verhindert, dass der Motor durch Überhitzung beschädigt wird.

□ Es ist mit □Lüfter□ausgestattet, damit es das Produkt vollständig vor der vom Motor und der Kompressionszone erzeugten Wärme schützen kann.

□ Es ist mit einem □Spülventil□ausgestattet, um die mechanische Belastung zum Zeitpunkt des Neustarts zu beseitigen.

□ Es ist mit einem □Sicherheitsventil□ausgestattet, damit es das Produkt in Notsituationen, in denen der Druck nicht kontrolliert wird, perfekt schützen kann.

□ Es ist mit einem geschlossenen Druckschalter ausgestattet, der vor Vibrationen und externer Verschmutzung geschützt ist.

□ Es gewährleistet eine vollständige Haltbarkeit mit □Rig Test für 1.000 Stunden □durch Probenahme von Chargeneinheiten.

■ Funktionsprinzip

□ Es arbeitet mit einem Kurbelschiebemechanismus, da er auf einem Hubkolbentyp basiert, der von einem Motor angetrieben wird.

□ Bei der Drehbewegung der Kurbelwelle wird der Kolben in eine Hin- und Herbewegung umgewandelt, die das Volumen im Zylinder komprimiert.

□ Die Einlass- und Auslassventile befinden sich oben am Zylinder, und wenn der Kolben nach unten gedrückt wird, öffnet sich die Ventilplatte, um Luft anzusaugen, und im Gegenteil, wenn der Kolben nach oben gedrückt und die Luft komprimiert wird, funktioniert es, indem Luft durch die Auslassleitung austritt.

□ Es gibt einen eingebauten Temperaturschalter, um den Motor zu stoppen, wenn die interne Temperatur des Motors aufgrund von Anomalien in Komponenten während des Betriebs des Luftkompressors 100 ° C überschreitet, und wenn er dann natürlich genug abkühlt, um die Temperatur im Motor unter 70 ° C zu halten, arbeitet er automatisch wieder.

Bagger Tec

2. Produktspezifikationen (Standardmodell)

■ Standardmodell

Klassifikation	DC12V	DC24V	Bemerkungen
Betriebsspannung	DC 10~14V	DC 20~33V	
Nennspannung	DC 13.8V	DC 28.5V	
Nennleistung	150W	200W	
Nennstrom	25A Max.	18A Max.	
Bewertete Revolution	2,000rpm± 5%	2,600rpm± 5%	
Wasserdichte Klasse	IP65		IP6X & IPX5 (gemäß der Norm IEC 60529 IP65)
Betriebstemperaturbereich	- 40℃ ~ 85℃		
Ladedruckbereich	0~10 bar		
Statischer Druckbereich	10± 0.5 bar		
Wiederanlaufdruck	8.0± 0.5 bar		
Gleichgewichts- Erhaltungsdruck	2.5± 0.5 bar	3.0± 0.5 bar	
Produktgröße (L x B x H)	400x140x210(mm)		
Produktgewicht	About 12kg		
Lärm	80dB(A) Max.		
EMV- Zertifizierung	EN13309 certification		

Bagger Tec

3. Product Specifications (Alpha Model)

■ Alpha Model

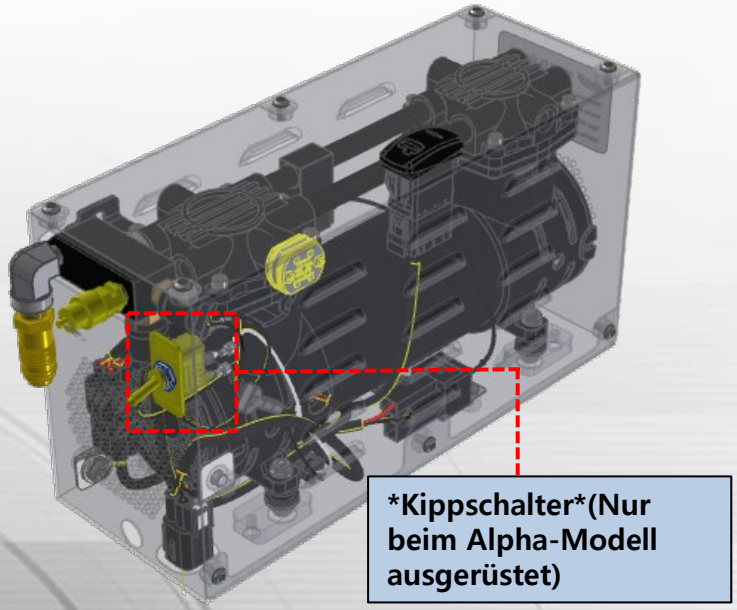
Klassifikation	DC12V (Alpha)	DC24V (Alpha)	Bemerkungen
Klassifikation	DC 10~14V	DC 20~33V	
Betriebsspannung	DC 13.8V	DC 28.5V	
Nennspannung	150W	200W	
Nennleistung	32A Max.	23A Max.	
Nennstrom	2,000rpm± 5%	2,600rpm± 5%	
Bewertete Revolution	IP65		IP6X & IPX5 (gemäß der Norm IEC 60529 IP65)
Wasserdichte Klasse	- 40℃ ~ 85℃		
Betriebstemperaturbereich	LOW : 0~10bar / HIGH : 0~13 bar		
Ladedruckbereich	LOW : 10± 0.5 bar / HIGH : 13± 0.5 bar		
Statischer Druckbereich	LOW : 8± 0.5 bar / HIGH : 10± 0.5 bar		
Wiederanlaufdruck	2.5± 0.5 bar	3.0± 0.5 bar	
Gleichgewichts-Erhaltungsdruck	400x140x210(mm)		
Produktgröße (L x B x H)	About 12kg		
Produktgewicht	80dB(A) Max.		
Lärm	EN13309 certification		

Bagger Tec

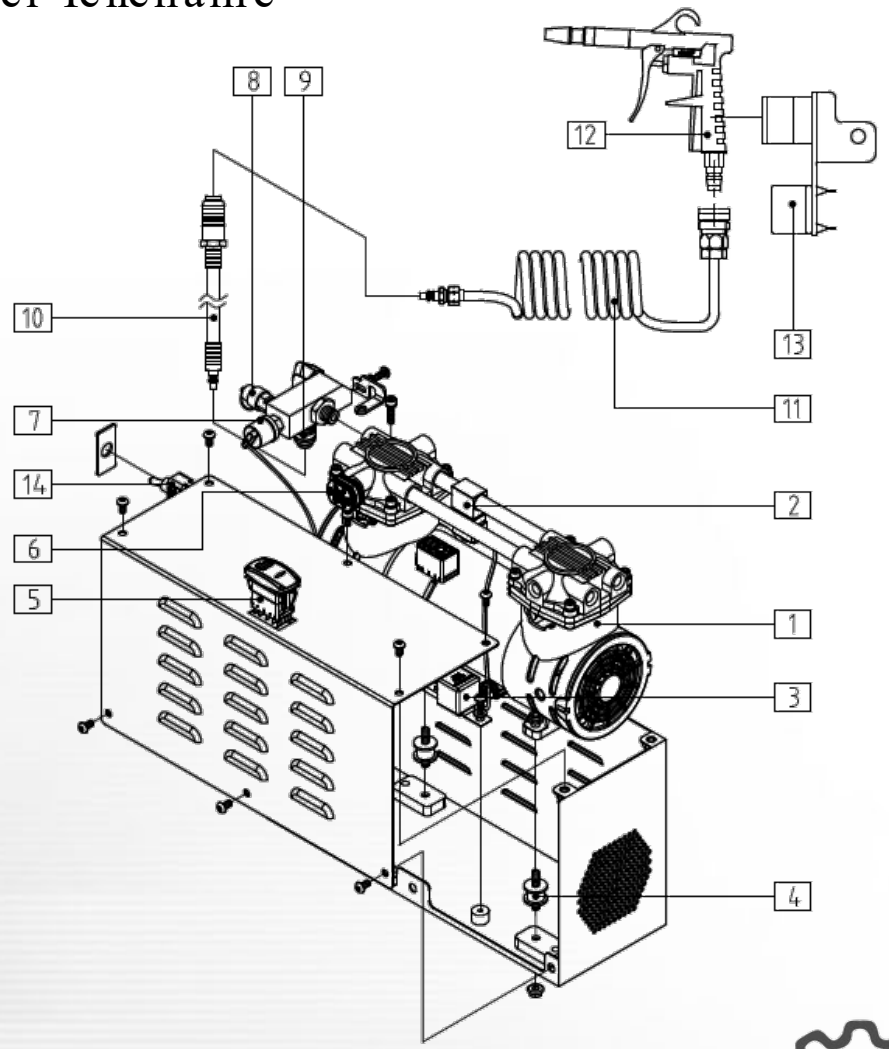
4. Structure of Tankless Air Compressors

■ Zusammensetzung des Produkts und jeder Teilename

NO	TEILENAME	NO	TEILENAME
1	MOTOR	8	SICHERHEITSVENTIL
2	SPÜLVENTIL	9	SCHNELLWECHSLER
3	RELAIS	10	LUFTSCHLAUCH
4	BEFESTIGUNGSGUMMI	11	SPIRALSCHLAUCH
5	EIN- AUS- SCHALTER	12	AUF NEIN
6	FILTER	13	LUFTPISTOLEN-HALTERUNG
7	DRUCKSCHALTER	14	KIPPSCHALTER



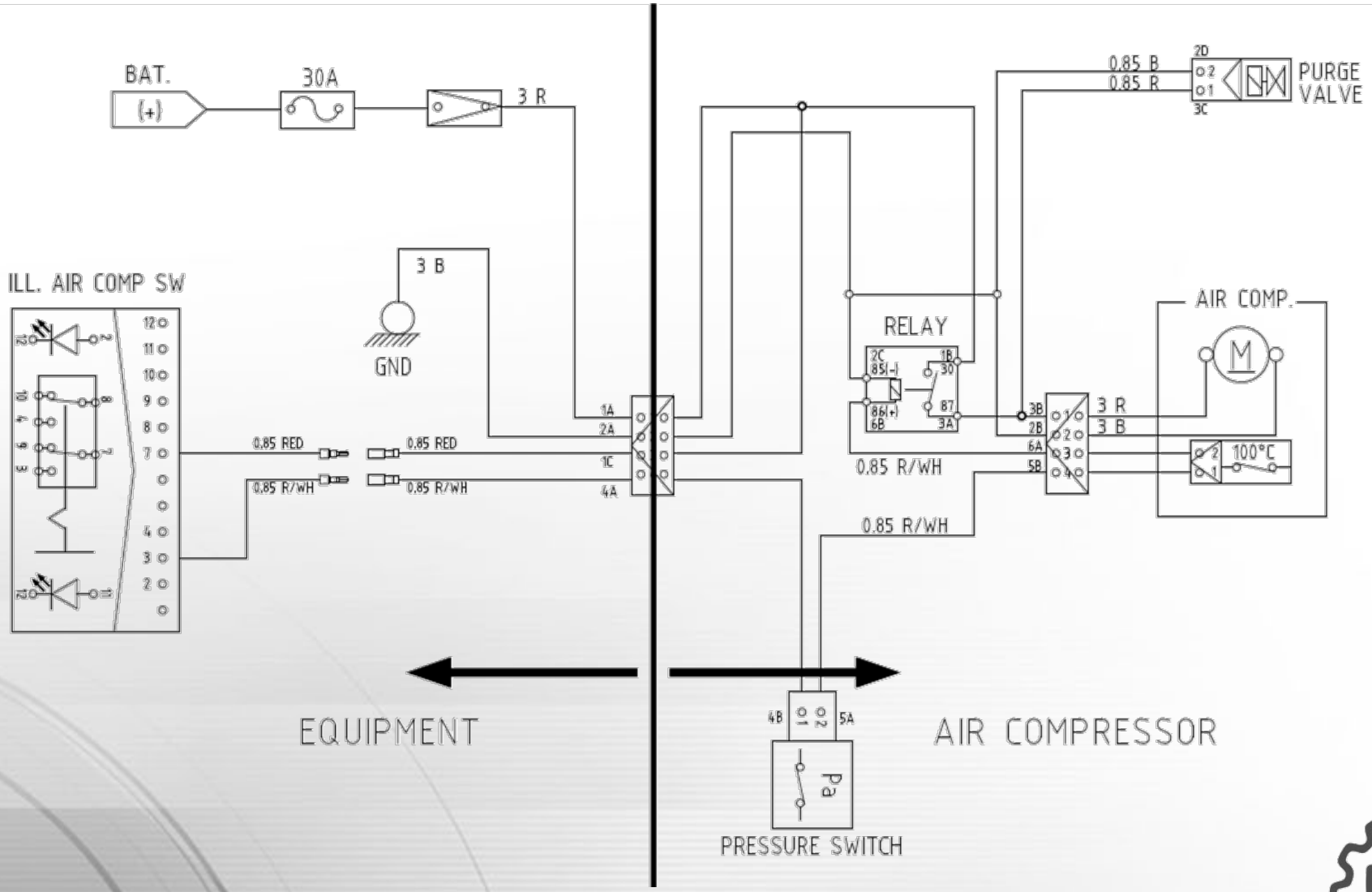
***Kippschalter*(Nur beim Alpha-Modell ausgerüstet)**



Bagger Tec

4. Schaltplan (Standardmodell)

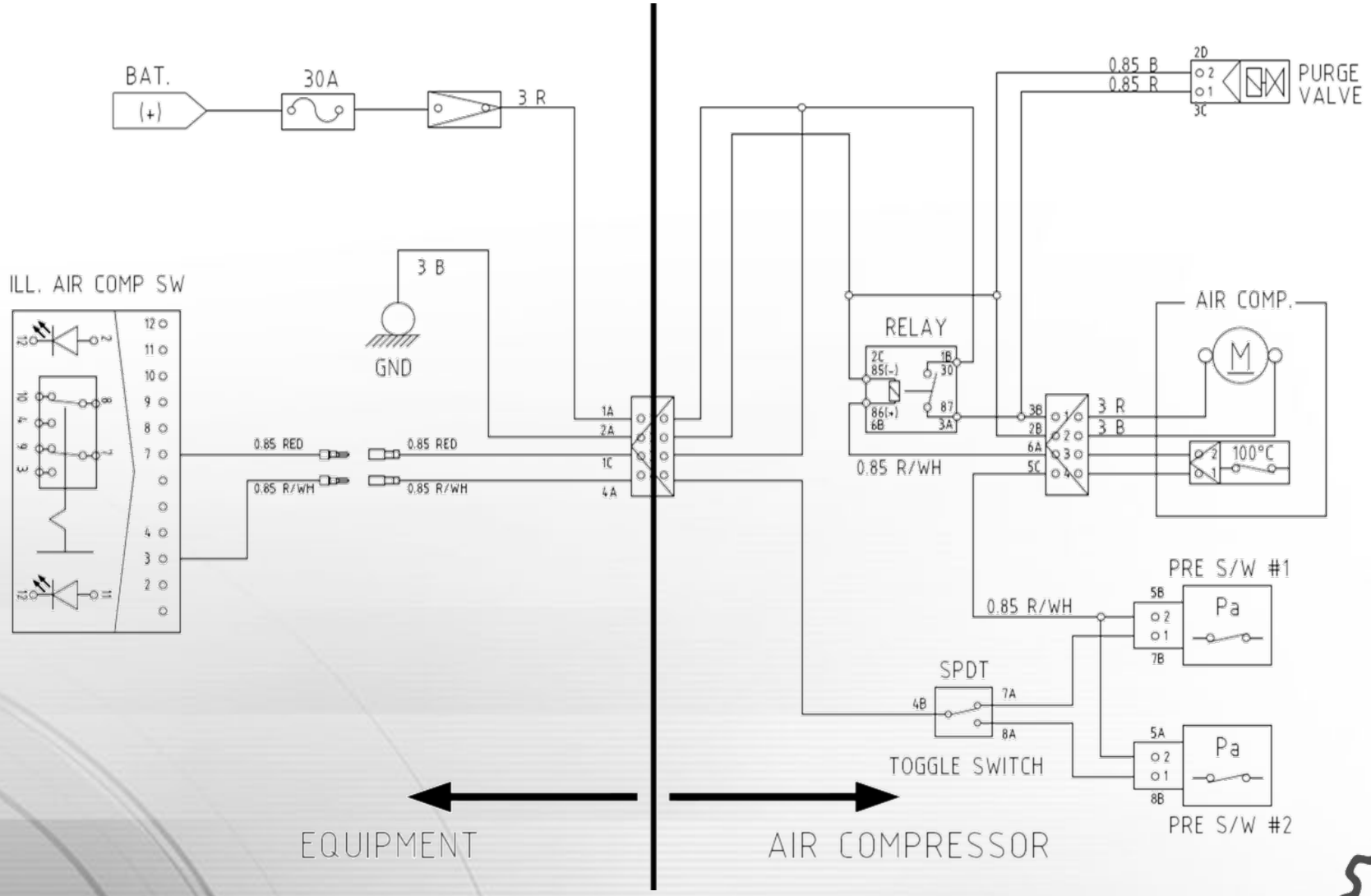
- Schaltplan der elektrischen Anlage (Standardmodell)



Bagger Tec

4. Circuit diagram (Alpha Model)

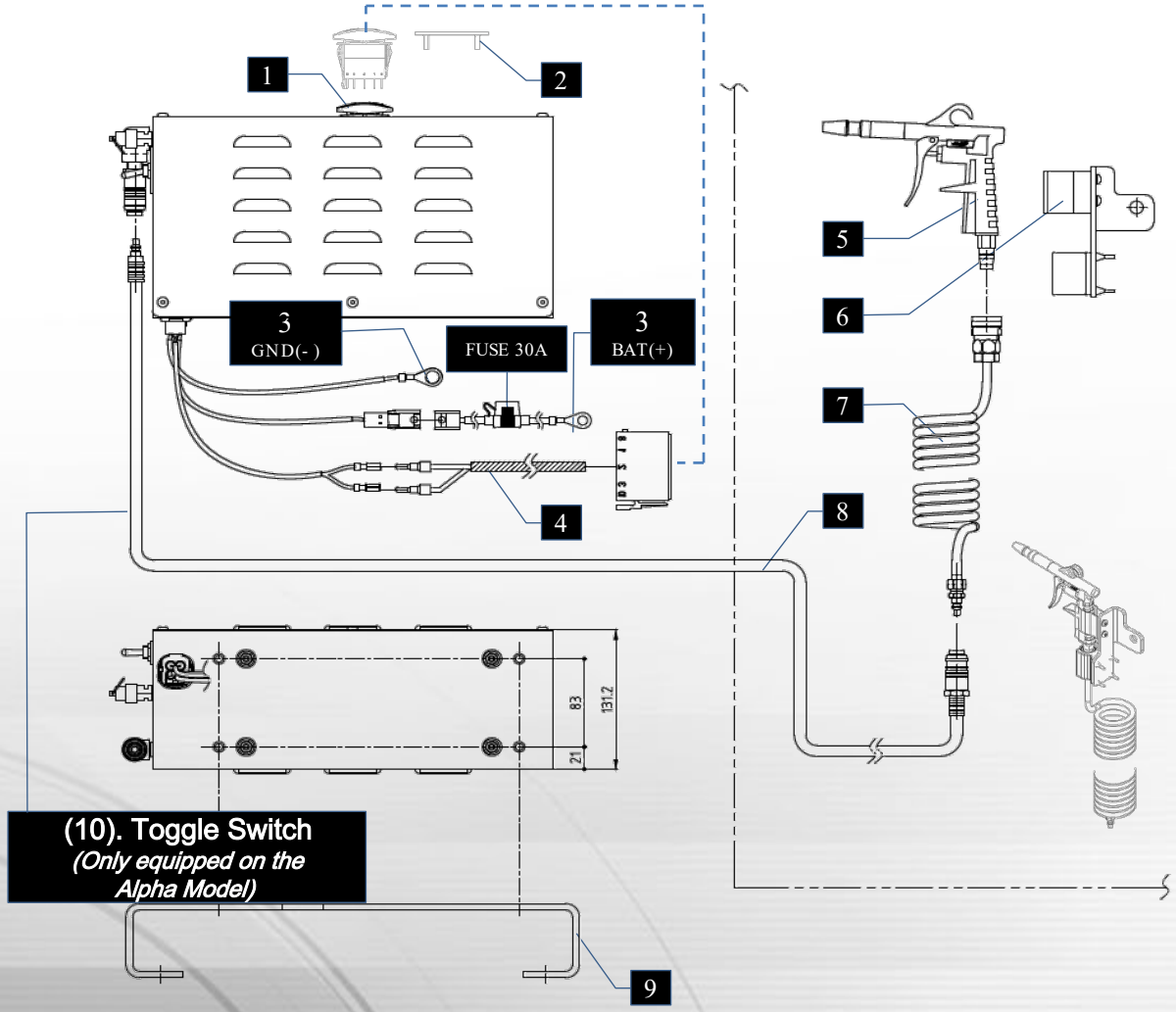
- Circuit diagram of the electrical system (Alpha Model)



Bagger Tec

5. Installation von tanklosen Luftkompressoren

■ Art der Produktinstallation



1. Schalter

▷Es ist ein Schalter, der den Luftkompressor ein - und ausschaltet.Es kann in den Luftkompressork örper oder in die Bedienkappe des zu installierenden Geräts eingebaut werden.

2. Schalterabdeckung

▷ Es handelt sich um eine Abdeckung, die das Eindringen von Fremdk örpern in das Loch blockiert, in dem der Schalter installiert ist, wenn er vom Luftkompressorgeh äuse entfernt wird.

3. Hauptkabelbaum

▷Es ist ein Kabel, das das Produkt mit Strom versorgt, indem es an die Stromversorgung des Ger äts angeschlossen wird, um den Luftkompressor zu betreiben.

▷Der Luftkompressor kann betrieben werden, indem nur GND und BATTERY(+) gem äß der Nummerierung der beiden Leitungen angeschlossen werden.

▷ GND: Schließen Sie es direkt an die (-) Klemme der Batterie an oder l ösen Sie die vorhandenen Schrauben im Rahmen des Ger äts.(Ringklemmengr öße: Ø10.5)

▷ BAT(+) :Schließen Sie es an den Batteriepol (+) des Ger äts oder an den (+) -Anschluss des Startrelais an.Es wird empfohlen, es an den (+) -Anschluss des Startrelais anzuschließen, um eine Entladung der Batterie zu verhindern.

4. Kabelbaum f ür Schaltergelenke

▷Es handelt sich um ein Kabel, mit dem der Schalter des Luftkompressors in der Bedienkappe des Ger äts installiert wird.

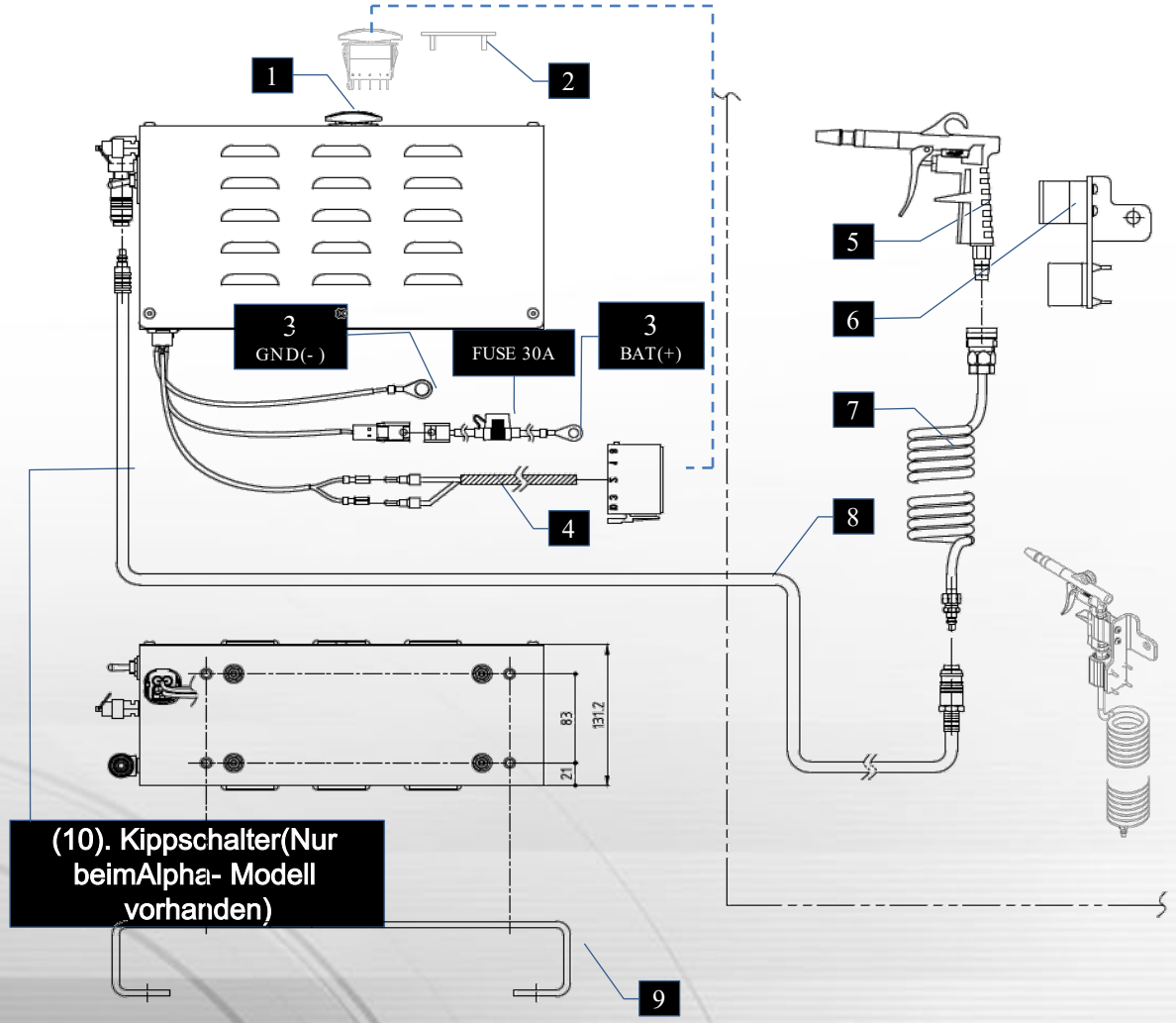
▷Wenn die L änge des Schaltgelenkkabelbaums f ür die Installation an der Antriebskappe nicht ausreicht, da die Positionen, in denen Luftkompressoren installiert sind, f ür jedes Gerät unterschiedlich sind, bereiten Sie ein separates Kabel f ür den Anschluss vor.

▷Wenn Sie den Schalter des Luftkompressors in die Fahrerkappe des Ger äts einbauen, entfernen Sie den Schalter am Geh äuse, stecken Sie ihn in das Ersatzschalterloch des Geräts und schlie ßen Sie dann den Kabelbaum des Schaltergelenks an.

Bagger Tec

5. Installation von tanklosen Luftkompressoren

■ Art der Produktinstallation

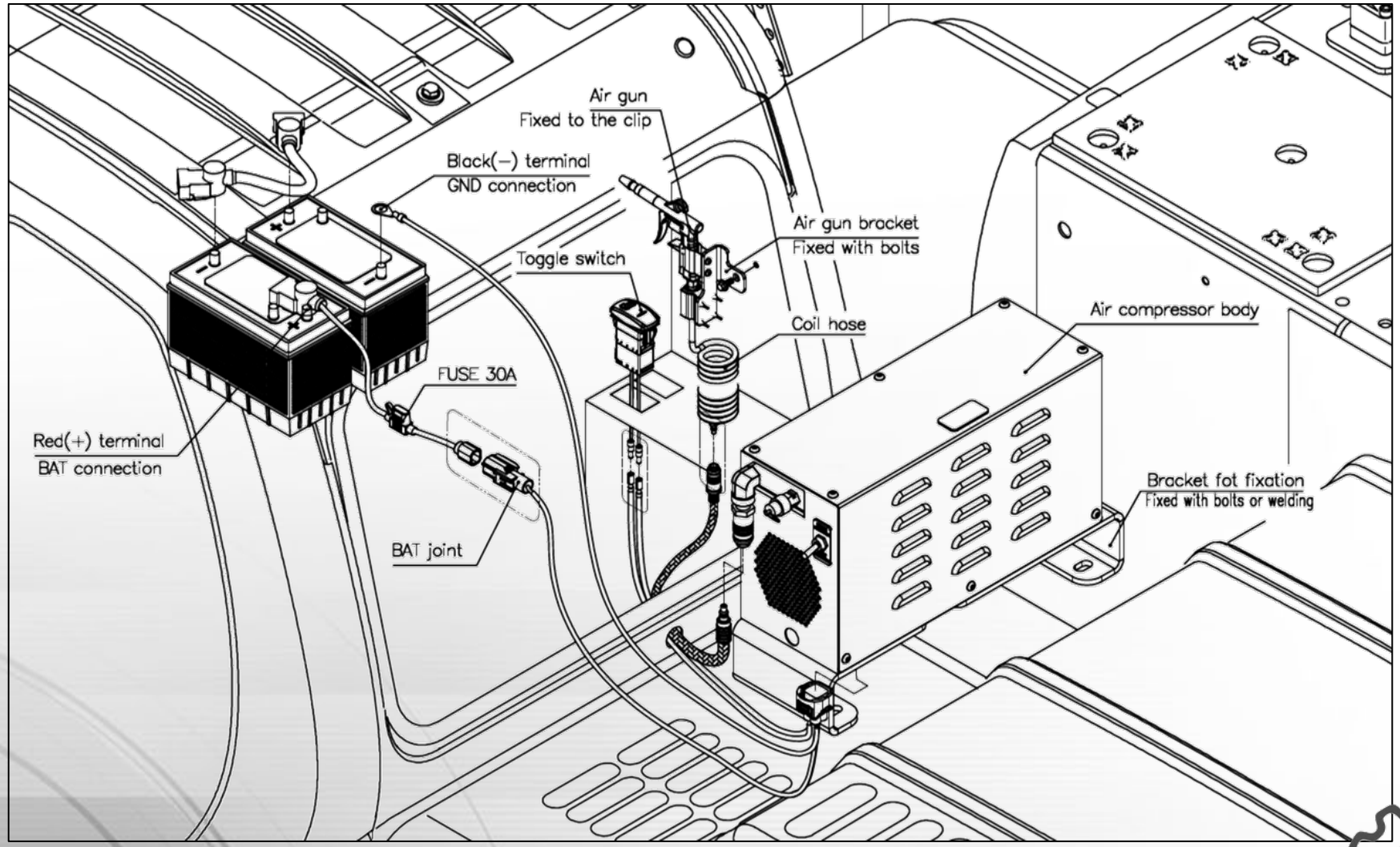


5. Luftpistole
▷ Es ist eine Luftpistole nur f ür tanklose Produkte. Allgemeine Luftgewehre, die auf dem Markt verkauft werden, k önnen nicht verwendet werden, da der Druck zur Aufrechterhaltung der Waage beim Anschlie ßen gesenkt wird.
6. Luftpistolenhalterung
▷ Es ist eine Vorrichtung, die die Luftpistole h ält, indem sie in den Clip gesteckt wird, nachdem die Halterung an der richtigen Position im Ger ät befestigt wurde. (Ø13 LOCH)
7. Spulenschlauch
▷Es handelt sich um einen 7,5 Meter langen Schlauch, der die Luftpistole mit einem Luftkompressor oder einem Hochdruckschlauch verbindet.
8. Hochdruckschlauch
▷ Es ist ein Schlauch, der den Spulenschlauch der Luftpistole mit dem Luftkompressor verbindet.
9. Halterung
▷Es handelt sich um eine Halterung, die den Luftkompressor am Ger ät befestigt, indem das vorhandene LOCH des Ger äts mit einer Schraube befestigt oder geschwei ßt wird.
▷ Spezifikation einer zu montierenden Schraube: M8 ×P1.25
10. Kippschalter
▷ Es ist ein Schalter zur Auswahl des Nieder - und Hochdruckmodus. Wenn der Schalter auf niedrigen Druck eingestellt ist, kann er im Standardmodell mit einem maximalen Druck von 10 bar und einem maximalen Druck von 13 bar bei hohem Druck verwendet werden.
▷ Der Kippschalter ist nur beim Alpha -Modell ausgestattet.

Bagger Tec

5. Installation von tanklosen Luftkompressoren

- Überblick über die Produktinstallation

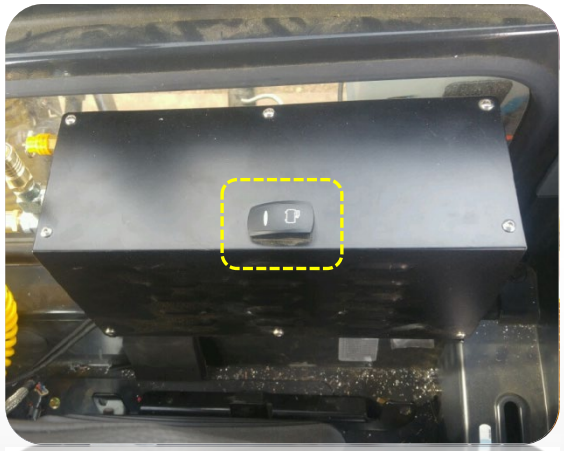


Bagger Tec

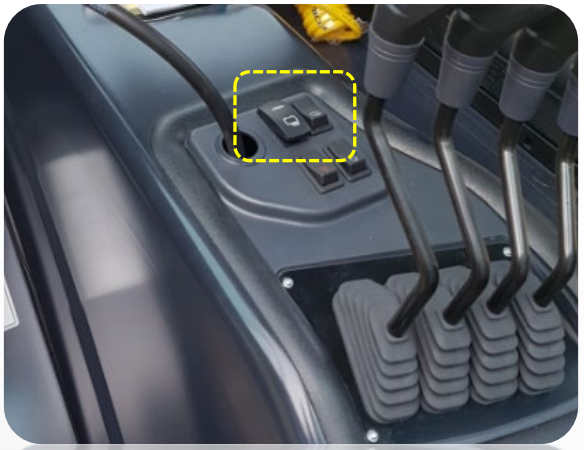
5. Installation von tanklosen Luftkompressoren

- Abbildung der Installation für jedes Teil

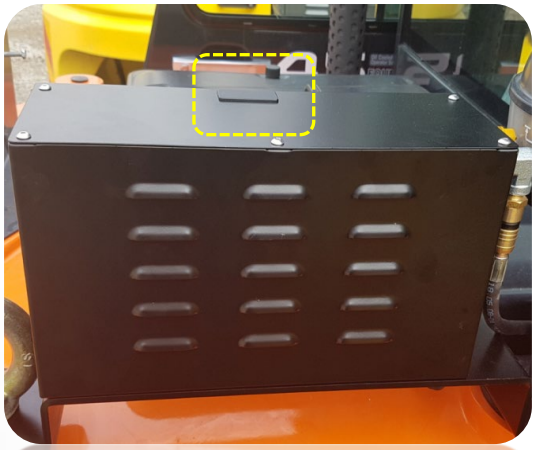
Schalter (im Luftkompressor eingebettet)



Schalter (eingebaut in der Antriebskippe)



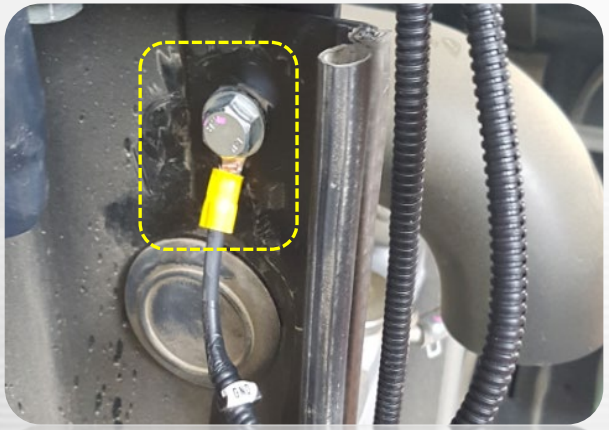
Schalterabdeckung



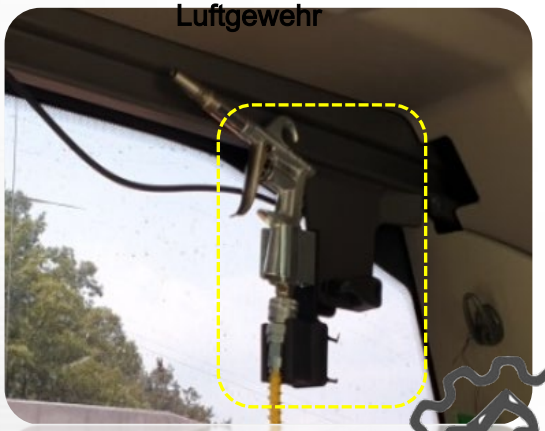
Batterieanschluss (BAT(+)-Klemme)



GND-Anschluss (Geräterahmen)



Halterung für Luftgewehr



Bagger Tec

6. Verwendung von tanklosen Luftkompressoren

■ So verwenden Sie *Standardmodell & Alpha-Modell (im Niederdruckmodus)*

▷Wenn Sie den Netzschalter des Luftkompressors einschalten, erreicht der Druck innerhalb von ca. 5 Sekunden 10 bar.
▷Wenn Sie das Drücken oder Lösen des Abzugs des Luftgewehrs im Abstand von 1 bis 2 Sekunden wiederholen, entsteht ein Druck von 7,5 bis 9,5 bar.
▷ Wenn Sie den Abzug der Luftpistole gedrückt halten, werden 220 l/min Druckluft bei 3 bar des Ausgleichserhaltungsdrucks ausgestoßen.

※ Der Gleichgewichtserhaltungsdruck bezieht sich auf den Luftdruck, der konstant aufrechterhalten wird, wenn der Abzug der Luftpistole gedrückt und dann gedrückt gehalten wird, nachdem ein Netzschalter des Kompressors eingeschaltet wurde.

(Anwendungsfälle)

1.Fetteinspritzung
2.Maschinenraumreinigung
3. Reinigung der Fahrerkabine
4. Kühlerreinigung
5. Reinigung von Luftfiltern
6. Reinigung des Lüfters
7. Ergänzung des Luftdrucks von Reifen
8. Lufthonen verwenden

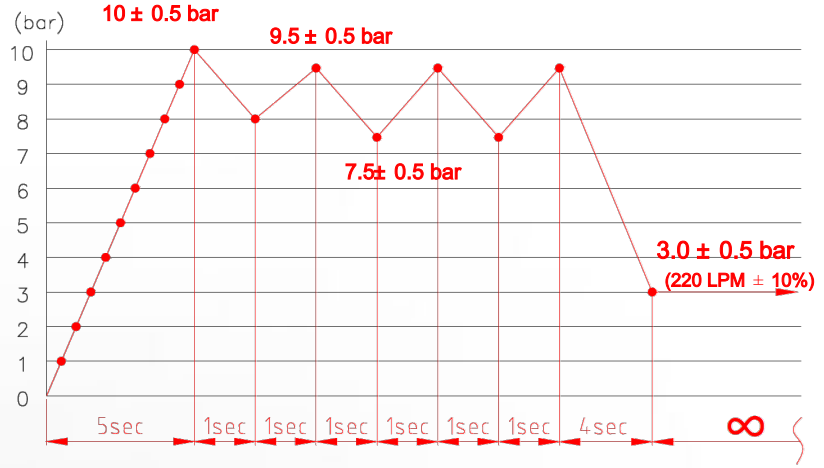








(Leistungsdiagramm)



Luftladezeit	5 Sek.
Luftnutzungszeit	Unbegrenzt
Aufladezeit	Keiner
Ausgleichsdruck (DC12V)	2.5±0.5 bar
Ausgleichsdruck (DC24V)	3.0±0.5 bar

※ Bitte verwenden Sie von uns gelieferte „Luftpistolen nur für Tankless-Anwendungen“, da dieses Produkt nicht mit herkömmlichen Luftpistolen kompatibel ist. Die herkömmlichen Luftpistolen können nicht verwendet werden, da sie bei Anschluss an dieses Produkt nicht genügend Druck aufrechterhalten.

Bagger Tec

6. Einsatz von Durchlauferhitzern

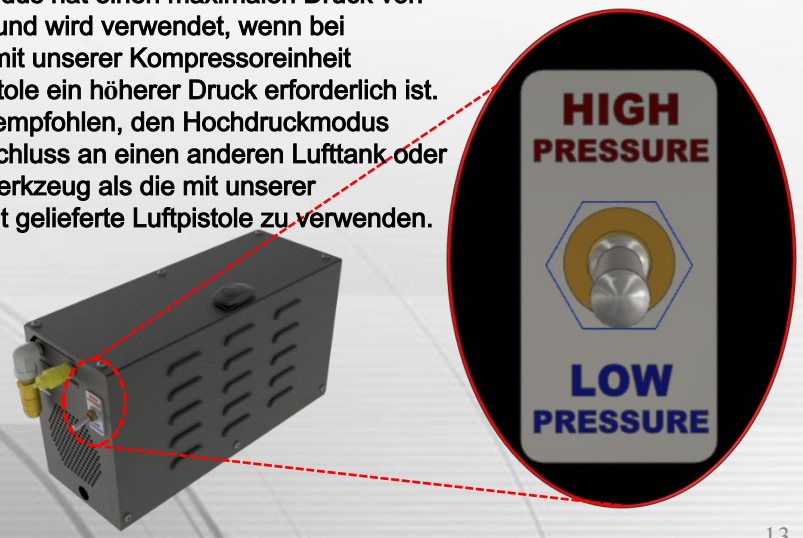
■ So verwenden Sie das *Alpha-Modell (im Hochdruckmodus)*

▷Wenn Sie den Netzschalter des Luftkompressors einschalten, erreicht der Druck innerhalb von etwa 7 Sekunden 13 bar.
▷Wenn Sie den Abzug der Luftpistole in Abständen von 1 bis 2 Sekunden wiederholt drücken oder lösen, wird ein Druck von 8 bis 10 bar erzeugt.
▷Wenn Sie den Abzug der Luftpistole weiter drücken, werden 220 l/min Druckluft mit 3 bar des Resthaltedrucks ausgestoßen.

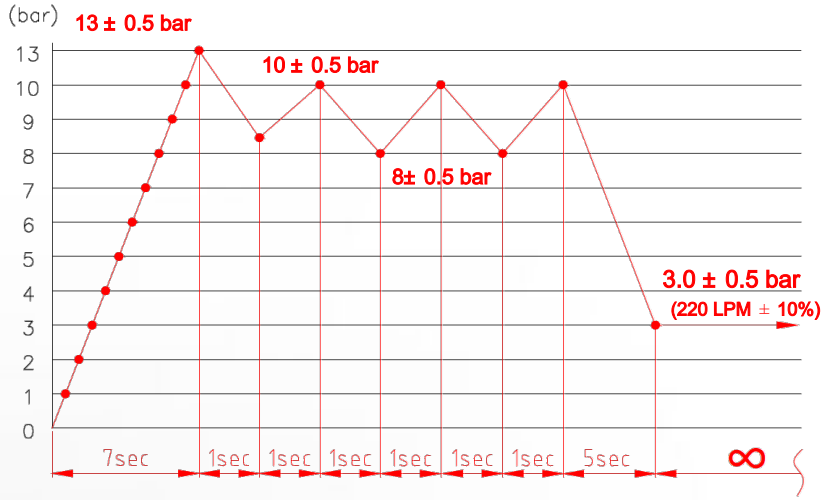
※ Der Gleichgewichtshaltedruck bezieht sich auf den Luftdruck, der konstant aufrechterhalten wird, wenn nach dem Einschalten eines Netzschalters des Kompressors der Abzug der Luftpistole gedrückt und dann gedrückt gehalten wird.

※ Vorsichtsmaßnahmen bei der Verwendung im Hochdruckmodus

Der Hochdruckmodus hat einen maximalen Druck von 13 bar (1,3 MPa) und wird verwendet, wenn bei Verwendung der mit unserer Kompressoreinheit gelieferten Luftpistole ein höherer Druck erforderlich ist. Es wird dringend empfohlen, den Hochdruckmodus NICHT durch Anschluss an einen anderen Lufttank oder ein anderes Luftwerkzeug als die mit unserer Kompressoreinheit gelieferte Luftpistole zu verwenden.



(Leistungsdiagramm)



Luftladezeit	7 Sek.
Luftnutzungszeit	Unbegrenzt
Aufladezeit	Keiner
Ausgleichsdruck (DC12V)	2.5±0.5 bar
Ausgleichsdruck (DC24V)	3.0±0.5 bar

※ Bitte verwenden Sie von uns gelieferte „Luftpistolen nur f ür Tankless- Anwendungen“, da dieses Produkt nicht mit herkömmlichen Luftpistolen kompatibel ist. Die herk ömmlichen Luftpistolen k önnen nicht verwendet werden, da sie bei Anschluss an dieses Produkt nicht genügend Druck aufrechterhalten.

Bagger Tec

6. Einsatz von Durchlauferhitzern

■ Vorsichtsmaßnahmen und Kontrollpunkte bei der Verwendung des Produkts

 Sie sollten es verwenden, indem Sie es gemäß den Produktspezifikationen an DC13,8 V oder DC28,5 V anschließen. Wenn die Versorgungsspannung 10 % niedriger oder höher als die Nennspannung ist, kann die Motorleistung beeinträchtigt werden. Insbesondere sollten Sie vorsichtig sein, wenn es bei Verwendung mit einer niedrigeren Stromversorgung zu einem Drehmomentmangel kommen kann und der Motor durch einen Brand beschädigt werden kann, da der Kolben durch die Druckbelastung zurückgehalten wird. Die Luftkompressoren sollten nach dem Start der Maschine aktiviert werden.

 Achten Sie darauf, dass der Luftfilter des Kompressors keinem Wasser oder keiner Flüssigkeit ausgesetzt wird, damit die Luftzufuhr reibungslos funktioniert. Wenn das Inspektionsintervall erreicht ist, müssen Sie ihn überprüfen.

 Wenn der Luftkompressor mit Wasser vollgesogen ist, sollten Sie den Schalter nicht einschalten. Dies liegt daran, dass dies das elektrische Gerät beschädigen oder die Sicherheit des Benutzers durch einen Kurzschluss gefährden kann.

 Sie sollten die Druckluft niemals direkt auf Menschen oder Tiere sprühen oder sie einatmen lassen. Stellen Sie sicher, dass Sie ihn nur für zulässige Aufgaben verwenden.

 Sie sollten dieses Produkt nicht für andere Zwecke als den vorgesehenen modifizieren, da es für die Verwendung mit Reinigungs- und Druckluftwerkzeugen konzipiert ist, indem Sie es in schwere Geräte einbauen.

 Als Druckluftpistole sollte eine mit dem Produkt mitgelieferte Druckluftpistole ohne Tank verwendet werden, da handelsübliche Druckluftpistolen aufgrund von Inkompatibilität mit diesem Produkt nicht verwendet werden können.

 Schalten Sie den Luftkompressor unbedingt aus, wenn er nicht verwendet wird, um eine Entladung der Batterie zu vermeiden und das Produkt zu schützen.

 Verwenden Sie den Hochdruckmodus nur, wenn es nötig ist, und wir empfehlen, ihn so oft wie möglich im Niederdruckmodus (Standardmodus) zu verwenden. * Wir empfehlen dringend, das Gerät NICHT im Hochdruckmodus zu verwenden, indem Sie es an einen Lufttank oder ein Druckluftwerkzeug anschließen. Verwenden Sie es nur mit der mit unserer Kompressoreinheit mitgelieferten Druckluftpistole.*

※ Vorsichtsmaßnahmen vor der Inspektion und Reparatur des Luftkompressors

 Schalten Sie unbedingt die Stromversorgung aus und lassen Sie den verbleibenden Luftdruck im Schlauch durch die Luftpistole ab, bevor Sie mit der Inspektion beginnen. Andernfalls kann es zu Sicherheitsrisiken kommen.

 Reinigen und reparieren Sie den Luftkompressor regelmäßig, um sicherzustellen, dass er immer sauber gehalten werden kann.

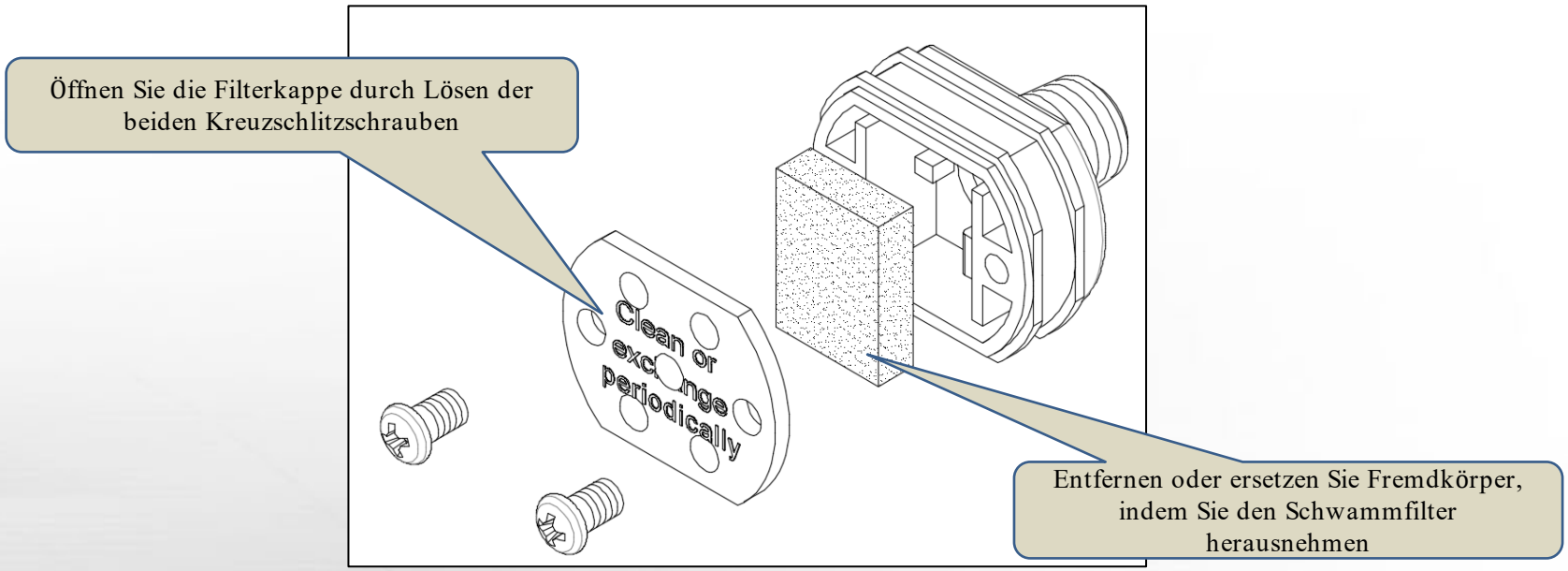
 Führen Sie niemals Reparaturen oder Inspektionen durch, wenn die Stromversorgung nicht abgeschaltet ist. Der Druckschalter kann auch dann noch funktionieren, wenn der Luftkompressor angehalten hat, und wenn der verbleibende Druck im Schlauch unter den eingestellten Druck (8 bar) fällt, kann der Motor plötzlich anlaufen, was zu unerwarteten Unfällen führen kann.

Bagger Tec

6. Einsatz von Durchlauferhitzern

■ Inspektions- und Austauschzeitraum für Luftfilter

Zu prüfender Punkt	250 Stunden	500 Stunden	Bemerkungen
Luftfilter	Inspektion	Ersatz	

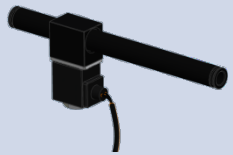
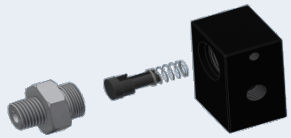


※ Wenn Sie die Druckluft des Luftkompressors mit einem entfernten Filter verwenden und Fremdkörper aus dem Luftfilter entfernen, müssen Sie die Arbeit an einem sauberen Ort und innerhalb kurzer Zeit beenden. Wenn der Kompressor über einen längeren Zeitraum ohne Luftfilter an einem staubigen Ort verwendet wird, beachten Sie bitte, dass Verunreinigungen die Innenseite des Kolbenrings oder der Kolbenbuchse beschädigen können.

Bagger Tec

6. Einsatz von Durchlauferhitzern

■ Diagnose von Ausfällen wichtiger Teile

Teilebezeichnungund Bild	Normaler Betriebsbereich	Erheblicher bis vermuteter Fehler
Druckschalter 	▶ Kontakt: NORMAL GESCHLOSSEN - Bei niedrigem Druck: 10 bar öffnen / 8 bar schließen - Bei hohem Druck: 13 bar öffnen / 10 bar schließen	□ Mögliche Fehlfunktion vermutet, wenn der Betrieb auch bei 10,5 bar/13,5 bar oder mehr weitergeht. □ Mögliche Fehlfunktion vermutet, wenn der Neustart unter 7,5 bar/9,5 bar nicht erfolgt.
Sicherheitsventil 	▶ Betrieb über 13,5 bar - Verhindert Überdruck, wenn der Kompressor aufgrund eines Ausfalls des Druckschalters oder Relais dauerhaft betrieben wird.	□ Bei einem Betrieb unter 13,5 bar besteht der Verdacht auf eine mögliche Fehlfunktion.
Magnetspule(Spülventil) 	▶Es reduziert die Druckbelastung beim Neustart, indem es den Restdruck zwischen der Kompressionskammer und dem Rückschlagventil entfernt, wenn der Kompressor nicht in Betrieb ist. - Wenn der Kompressor stoppt, ertönt ein lautes Geräusch.	□ Wenn der Kompressor nicht geladen ist und Geräusche durch Leckage auftreten, liegt vermutlich ein Fehler vor. □ Es ist normal, wenn er sich öffnet, wenn der Motor stoppt, und schließt, wenn der Motor läuft.
Rückschlagventil 	▶Es verhindert den Rückfluss der Druckluft.	□ Wenn der Kompressor im Betrieb nicht auf 10 Bar aufgeladen wird, liegt vermutlich ein Fehler vor. - Überprüfen Sie nach der Demontage das interne Rückschlagventil, die Feder und das Vorhandensein von Fremdkörpern.

Bagger Tec

6. Einsatz von Durchlauferhitzern

■ Die Ursachen für die Fehlersymptome des Produkts während seiner Nutzung und die Korrekturmaßnahmen

Fehlersymptome	Detaillierte Symptome	Ursachenund Korrekturma ßnahmen
Der Luftkompressor funktioniert nicht.	1. Es funktioniert zeitweise nicht. 2. Es funktioniert überhaupt nicht. 3. Es funktioniert nach der ersten Aktivierung nicht mehr.	1- 1 Instabiler GND- Kontaktpunkt - > Farbe auf der Massefläche entfernen oder geerdeten Teil austauschen 1- 2. Intermittierender Betrieb aufgrund eines Schalterfehlers - > Schalter austauschen 2- 1. Sicherung durchgebrannt aufgrund eines Überspannungsfehlers - > Sicherung austauschen 2- 2. Funktioniert nicht für jeden Abschnitt aufgrund eines Sicherungsfehlers - > Motor austauschen 2- 3. Instabiler GND (Farbe auf der Massefläche entfernen oder geerdeten Teil austauschen) 2- 4. (+)- und (-)- Anschlüsse des Schalters prüfen 2- 5 Relaisfusion → Relais austauschen 2- 6. Kurzschluss der SICHERUNG → SICHERUNG austauschen 2- 7. Defekter Kontaktpunkt des Motortemperaturschalters - > MOTOR austauschen 3- 1. Verbindungsstatus zwischen Kompressorkupplung und Schlauchstecker prüfen (instabile Befestigung oder Herausfallen) - > Schlauch und Spulenschlauch wieder anschließen
Es erzeugt ein summendes Geräusch im Motor oder l äuft langsam.	1. Es funktioniert schlecht, während es weiter funktioniert und aufhört.	1- 1. Verbinden Sie das DC24V- Produkt mit DC12V - > Verbinden Sie es mit der Spannung für die Produktspezifikationen 1- 2. Sicherungsfehler → Ersetzen Sie den Motor
Beim Betrieb des Luftkompressors treten starke Vibrationen auf.	1. Lärm und Vibrationen durch Interferenz 2. Lärm und Vibrationen durch Lockerung des festgezogenen Teils 3. Lärm und Vibrationen durch Abrieb und Ablösung des Befestigungsgummis	1- 1. Geräusche aufgrund von Interferenzen zwischen Motor und Gehäuse - > Interferenzen korrigieren 2- 1. Befestigungsschrauben von Halterung und Kompressor gelöst - > Gelöste Teile festziehen 2- 2. Ansaugluftfiltergehäuse instabil befestigt - > Gelöste Teile festziehen 3- 1. Befestigungsgummi ersetzen

Bagger Tec

6. Einsatz von Durchlauferhitzern

- Die Ursachen für die Fehlersymptome des Produkts während seiner Nutzung und die Korrekturmaßnahmen

Fehlersymptome	Detaillierte Symptome	Ursachenund Korrekturma ßnahmen
Der Luftkompressor läuft weiter.	1. Es hört nicht auf.	1- 1. Relaisfusion → Relais ersetzen 1- 2. Fremdkörper im Rückschlagventil - > Fremdkörper entfernen und dann ersetzen 1- 3. Luftpistolenabzug undicht - > Öl in den Luftpistolenabzug füllen und Abzug ersetzen 1- 4. Sicherheitsventil undicht - > Sicherheitsventil ersetzen 1- 5. Von Zeit zu Zeit aufgrund von Luftleitungslecks neu starten - > Nach Überprüfung des undichten Teils einstellen und ersetzen. 1- 6. Entlüftungsventil undicht - > Fremdkörper entfernen und dann ersetzen 1- 7. Kontaktpunkt des Druckschalters defekt - > Druckschalter ersetzen
Der Druck der aus der Luftpistole austretenden Druckluft ist niedrig.	1. Es funktioniert weiterhin mit niedrigem Druckluftdruck. 2. Niedriger Druck	1- 1. Kompressor und Luftleitung auf Leckage prüfen - > Leckendes Teil einstellen und ersetzen 1- 2. Leckage durch alten Luftschleifschlauch - > Luftschleifschlauch ersetzen 1- 3. Abgenutzter Kolbenring und Einlass und Auslass der Ventilplatte offen - > Reparieren oder ersetzen 2- 1. Es werden keine Luftpistolen nur für Tankless verwendet, sondern solche, die allgemein auf dem Markt verkauft werden. - > Nur für Tankless verwenden 2- 2. Ansaugfilter verstopft - > Ansaugfilter ersetzen und reinigen.

Bagger Tec